

Испытательная лаборатория

Общества с ограниченной ответственностью «Ремсервис»

117630, г. Москва, ул. Академика Челомея, д. 3, кор. 1

Телефон/факс: (495) 504-89-38, e-mail: ilremserv@mail.ru

Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21AB80, действителен до 21.10.2016 г.

Протокол испытаний
№ 145-4-23/Р от 15.08.2014 г.

Перепечатка или размножение протокола без письменного разрешения
испытательной лаборатории не допускается.
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям.

1. Объект испытаний (тип, модификация, модель, марка): композитная (стеклопластиковая) арматура для армирования бетонных конструкций, т.м. «Интрек Джорджия», модель СПА-10
2. Наименование и адрес изготовителя: ООО «Интрек Джорджия»: Тбилиси, ул. Керчи, д. 12, Грузия
3. Наименование и адрес заказчика: ООО «Интерсерт»: 117574, г. Москва, ул. Вильнюсская, дом 8, корп. 2, кв. 634, Российская Федерация
4. Цель испытаний: подтверждение на соответствие требованиям ГОСТ 31938-2012
5. Метод (методика) испытаний: в соответствии с ГОСТ 31938-2012
6. Место проведения испытаний: помещение ИЛ ООО «Ремсервис»
7. Дата получения объекта испытаний: 04.08.2014 г.
8. Сроки испытаний: 04.08.2014 г. – 15.08.2014 г.
9. Условия окружающей среды: температура (22+26) °С, влажность (42+66) %, давление (741+751) мм. рт. ст.

10. Результаты испытаний:

Наименование характеристики по [Примечания]	Наименование НД на метод испытаний	Значение характеристики по НД	Значение характеристики при испытаниях	
1	2	3	4	
Предел прочности при растяжении	[Примечания] п.8	Не менее 800 МПа	1011,8 МПа	
Модуль упругости при растяжении		Не менее 50 ГПа	50,6 ГПа	
Предел прочности при сжатии		Не менее 500 МПа	562,8 МПа	
Предел прочности при поперечном срезе		Не менее 150 МПа	158,2 МПа	
Предел прочности сцепления с бетоном		Не менее 12 МПа	14,1 МПа	
Снижение предела прочности при растяжении после выдержки в щелочной среде		Не более 25%	14,8%	
Предел прочности сцепления с бетоном после выдержки в щелочной среде		Не менее 10 МПа	11,9 МПа	
Предельная температура эксплуатации		Не менее 60 °С	60 °С	
Показатели внешнего вида		Наименование дефекта	Норма ограничения	
		Сколы	не допускаются	Не обнаружено
	Расслаивание	не допускаются	Не обнаружено	
	Раковины	не допускаются	Не обнаружено	
	Задиры с порывом навивки	не допускаются	Не обнаружено	
	Вмятины от механического воздействия с повреждением волокон	не допускаются	Не обнаружено	
Маркировка	Маркировка АКП должна содержать следующие данные: - наименование; - наименование страны изготовителя; - наименование предприятия-изготовителя; - юридический адрес изготовителя; - товарный знак (товарная марка) предприятия-изготовителя; - основные потребительские свойства и/или характеристики; - информацию о сертификации; - номер партии и дату изготовления; - состав (комплектность); - условное обозначение; - количество в упаковочной единице; - общая длина в упаковочной единице; - штамп контролера ОТК и подпись упаковщика; - обозначение стандарта и/или технических условий, по которым изготавливается и идентифицируется; - штриховой код; - транспортная маркировка по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционного знака «Беречь от влаги».		Все необходимые данные представлены в полном объеме	

11. Вывод:

По результатам проведенных испытаний объект, композитная (стеклопластиковая) арматура для армирования бетонных конструкций, т.м. «Интрек Джорджия», модель СПА-10, изготовитель ООО «Интрек Джорджия»: Тбилиси, ул. Керчи, д. 12, Грузия, соответствует требованиям ГОСТ 31938-2012.

Руководитель ИЛ ООО «Ремсервис»



Конец протокола испытаний.

Алаев Д. В.